

Isolierkanne 5L mit Pumpsystem



Beschreibung

Features

- Pumpsystem: Ja
- Inhalt: 5 Liter
- Eigenschaften: Boden mit integriertem Ring für eine 360°-Drehung der Kanne
- Material: Edelstahl
- Kunststoff
- Wichtiger Hinweis: -
- Farbe: Silber
- Schwarz
- Doppelwandig: Ja
- Ausgelegt für: Heiße Getränke
- Durchmesser Stellfläche: 170 mm
- Pumpdeckel-Sicherung: Ja
- Spülmaschinengeeignet: Nein
- Maße: B 175 x T 240 x H 430 mm
- Gewicht: 2,4 kg