

## L-V Deltamat TFG7400ecoPV



### Description

La consommation d'eau, de produits chimiques détergents et d'énergie diminue de jusqu'à 50 %.

### Caractéristiques

|                                               |                   |
|-----------------------------------------------|-------------------|
| • Porte à double paroi :                      | Oui               |
| • Puissance :                                 | 4,75 kW           |
| • Tension :                                   | 400 V             |
| • Raccord d'appareil :                        | 3 NAC             |
| • Chauffage du chauffe-eau :                  | 4,5 kW            |
| • Chauffage du réservoir :                    | 1,1 kW            |
| • Écoulement de l'eau :                       | Ø 24 mm           |
| • Protection contre le fonctionnement à sec : | Oui               |
| • Témoin lumineux de contrôle :               | Oui               |
| • Pompe de vidange :                          | Oui               |
| • Adoucisseur d'eau :                         | Non               |
| • Contacteur de porte :                       | Oui               |
| • Pompe doseuse pour le rinçage :             | Oui               |
| • Pompe de dosage pour le détergeant :        | Oui               |
| • Dimensions du panier :                      | 400 x 400 mm      |
| • Durée de fonctionnement :                   | 60 - 200 secondes |
| • Puissance / heure max. :                    | 60 paniers        |

► Continuer à la page suivante

## L-V Deltamat TFG7400ecoPV

- Rinçage à froid : Non
- Contenance du réservoir : 7 litre(s)
- Pression de l'eau : 2 - 4 bars
- Arrivée d'eau : F 3/4" M
- Compris : 1 égouttoir à couverts  
1 panier à verres  
1 panier à verres, en 4 parties  
1 insert pour soucoupes
- Propriétés : Récupération d'énergie  
Porte à ressorts  
Bouton de commande START multicolore  
Menu de commande multilingue  
Système d'autodiagnostic  
CNS 18/10
- Matériau : -
- Remarque importante : 2 - 4 litres / rinçage
- Consommation d'eau à 2 bars : L 450 x P 535 x H 720 mm
- Dimensions : 50 kg
- Poids :

