

## Kraftreiniger F1L



- ▶ Schneller und zuverlässiger Reiniger
  - ✓ Für stark verschmutzte Geräte und Oberflächen im Küchenbereich
- ▶ Bestens geeignet für die Reinigung von Grill, Back- oder Heißluftöfen, Kombidämpfer ohne Reinigungssystem, Herde, Dunstabzugshauben, Kippbratpfannen etc.
- ▶ Gute Materialverträglichkeit auf Edelstahl, Kunststoff, Stein, Porzellan
- ▶ Haftet auf senkrechten Oberflächen

## Beschreibung

Schneller und zuverlässiger Reiniger in praktischer Sprühflasche für die manuelle Reinigung von stark verschmutzten Küchengeräten und Oberflächen – Optimal für die Reinigung von Grill, Backofen und Kombidämpfer ohne Reinigungssystem.

## Features

• Bestellmengeneinheit:	1 Karton (6 Flaschen)
• Inhalt:	6 x 1 Liter
• Ausführung:	Flüssig
• HACCP-konform:	Ja
• Chlorfrei:	Ja
• Phosphatfrei:	Ja
• Ausgelegt für:	Manuelle Reinigung stark verschmutzter Oberflächen Grill-, Ofen- und Kombidämpferreinigung (ohne Reinigungssystem) Herde, Dunstabzugshauben, Kippbratpfannen etc.
• Inklusive:	-
• Ph-Wert:	13
• Anwendung:	Anwendungsfertig Auch geeignet für Glas und Ceran Bei starker Verunreinigung Gerät auf ca. 50 °C erwärmen (ohne Dampf) Gründlich mit Wasser abspülen oder mit feuchtem Tuch abwischen Produkt unverdünnt aufsprühen und je nach Verschmutzung 10 bis 30 Min. einwirken lassen

▶ Weiter auf der nächsten Seite

## Kraftreiniger F1L

- **Eigenschaften:**
  - Gute Materialverträglichkeit auf Edelstahl, Kunststoff, Stein, Porzellan
  - Haftet auf senkrechten Oberflächen, dadurch längere Einwirkzeiten
  - Höchstmögliche Produktsicherheit: Kein lästiges Umfüllen – kein Hautkontakt
  - Hochwirksam gegen Eingebrenntes
  - Sprühkopf mit verstellbarer Sprühdüse
- **Wichtiger Hinweis:**
  - Achtung: Nicht geeignet für alkaliempfindliche Oberflächen wie Aluminium
  - Bei allen Oberflächen grundsätzlich zuerst auf Material-Verträglichkeit prüfen
  - Restmengen bestimmungsgemäß entsorgen
  - Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
  - Verpackung nur völlig restentleert in das Duale System einbringen
  - Von Kindern fernhalten!
- **Maße:**
  - B 100 x T 110 x H 300 mm
- **Gewicht:**
  - 1,1 kg

